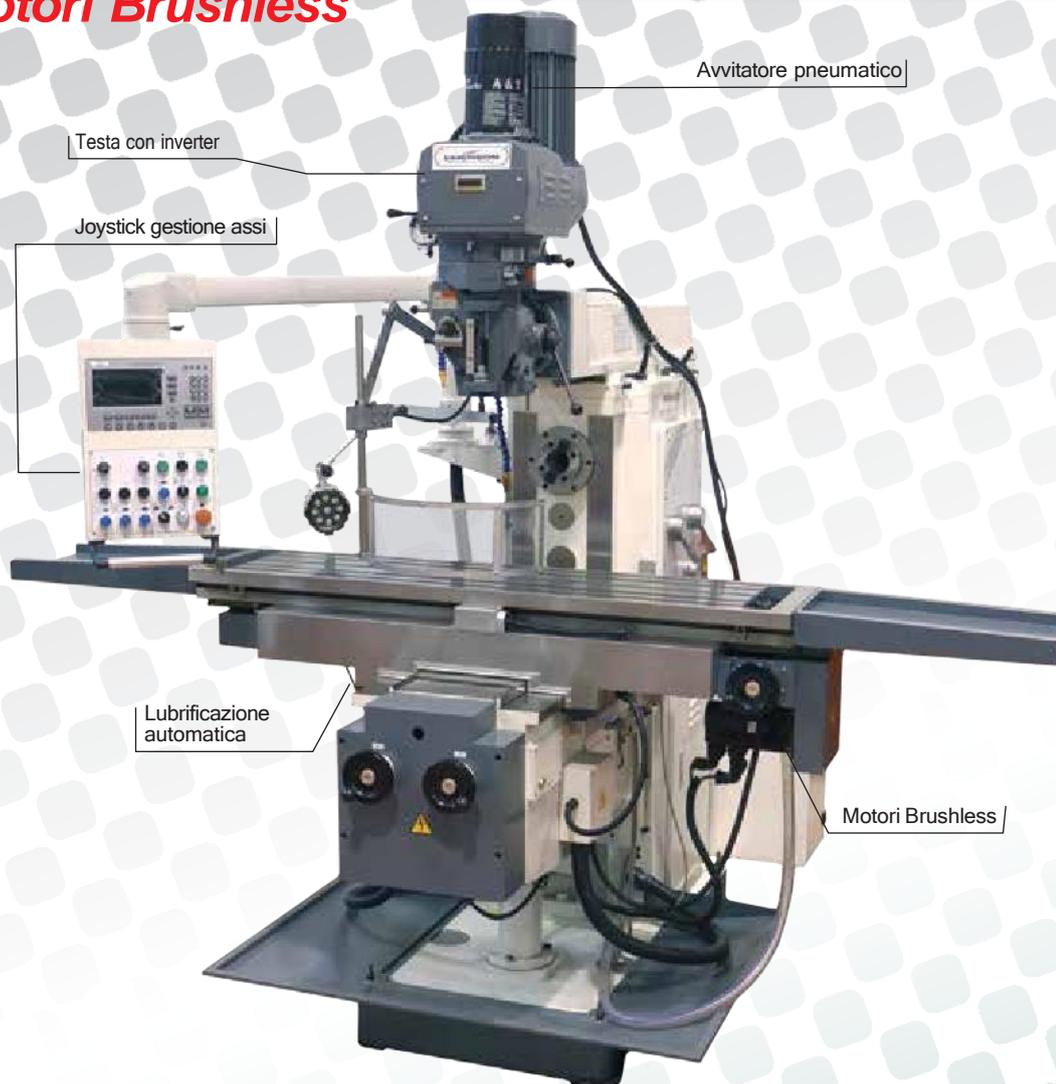


# CARRERA

## 1650 digital

### 3 motori Brushless



### CARATTERISTICHE

Dimensione tavola	1650 x 360 mm
Corse x - y - z	1300 x 300 x 400 mm
Numero velocità	Infinite (verticale)(orizzontale)
Distanza mandrino - tavola	0 - 600 mm
Distanza mandrino - colonna	150 - 550 mm
Cono mandrino verticale	ISO 40
Cono mandrino orizzontale	ISO 50
Capacità di foratura acciaio	25 mm
Capacità di maschiatura	M 16
Giri mandrino verticale	50 - 4000 rpm (con inverter)
Giri mandrino orizzontale	60 - 360/360 - 1080 rpm
Potenza motore orizzontale	3,7 kW
Potenza mandrino verticale	7,5 kW
Servo motori assi X-Y-Z	15 - 15 - 18 N/m
Dimensioni	2200 x 1930 x 2250 mm
Peso	2800 kg

### EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Avanzamenti gestiti tramite motori Brushless  
 Visualizzatore di quote sui tre assi (z movimento tavola)  
 Inverter per mandrino verticale e mandrino orizzontale  
 Discesa automatica  
 Avvitatore pneumatico presa utensile  
 Pompa refrigerante  
 Lubrificazione automatica  
 Vasca raccogli gocce  
 Lampada alogena  
 Tirante per fresatura (ISO 50)

### OPZIONI

Controllo numerico  
 Protezione tavola

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.