

GALILEO EL205x1000

EMERSON
Tool and Mechanics Machines



CARATTERISTICHE

CAPACITÀ DI LAVORO	
Volteggio sul banco	410 mm
Volteggio sul carro	255 mm
Volteggio nell'incavo	590 x 250 mm
Distanza punte	1000 mm
Larghezza banco	250 mm
TESTA	
Mandrino	Cam Lock 6
Foro mandrino	52 mm
Gamma velocità	45 - 1800 r/min
AVANZAMENTI	
Passo vite madre	-
Avanzamento longitudinale	0,05 - 1,7 mm/giro
Avanzamento trasversale	0,025 - 0,85 mm/giro
Filettatura metrica	0,2 - 14
Filettatura in pollici	2 - 72 TPI
CONTROPUNTA	
Diametro canotto	50 mm
Cono	CM4
Corsa canotto	120 mm
MOTORE	
Motore principale	2,8 - 3,3 kW
PESO E DIMENSIONI	
Peso	1700 kg
Dimensioni (lxpxh)	2050 x 870 x 1500 mm

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Autocentrante 3 griffe
 lunetta fissa e a seguire
 Freno d'emergenza a pedale
 Torretta rapida italiana + 4 portautensili
 Visualizzatore di quote a 2 assi
 Impianto di refrigerazione
 Lampada alogena

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.