

ELECTROMIG SYNERGIC

TELWIN

THE WELDING EVOLUTION L'EVOLUZIONE DELLA SALDATURA



EN/

The advanced technology implemented in the Electromig Synergic range combines professional performance with intuitive and simple use. A range of multiprocess inverter welding machines to respond to any working need and grant the best results, always.

IT/

La tecnologia avanzata implementata nella gamma Electromig Synergic coniuga performance professionali ad un utilizzo intuitivo e semplificato. Una gamma di saldatrici inverter multiprocesso che soddisfa ogni esigenza di lavorazione, garantendo sempre il miglior risultato.

MULTIPROCESS - MULTIPROCESSO

EN/

ONE SOLUTION FOR MANY WELDING NEEDS

The Electromig Synergic range offers a complete series of inverter multiprocess - MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA and TIG DC-Lift - welding machines to cope with the widest working needs on welded and braze-welded materials.

IT/

UNA SOLUZIONE PER MOLTEPLICI ESIGENZE DI SALDATURA

La gamma Electromig Synergic presenta un'offerta completa di saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA e TIG DC-Lift per rispondere alle più varie necessità di lavorazione su diversi materiali saldati e saldobrasati.

MIG MAG/FLUX

TIG

MMA



IMMEDIATE SETTING - SETTAGGIO IMMEDIATO

EN/

JUST ONE TOUCH TO START WELDING

A quick and intuitive setting means lower process costs and times. Once the material, the diameter of the wire and the gas are defined, you set the thickness and start to weld. Simplified setting means more productivity.

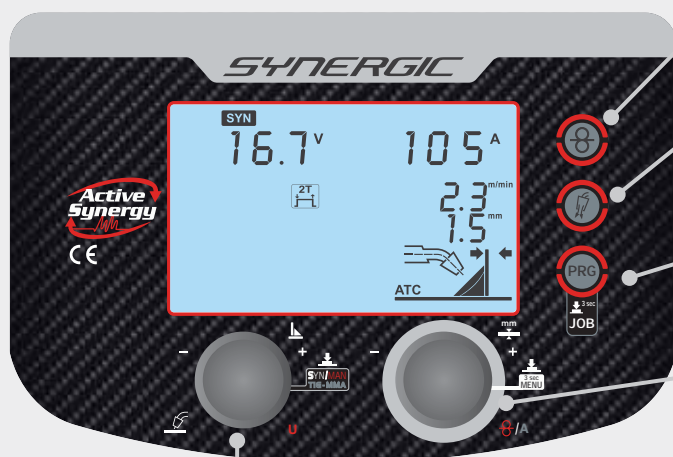
IT/

UN SOLO GESTO PER INIZIARE A SALDARE

Un settaggio veloce ed intuitivo significa riduzione dei tempi e dei costi di lavorazione. Definito materiale, diametro del filo e gas utilizzato, si imposta lo spessore e si inizia a saldare. Settaggio semplificato significa più produttività.



FRONT PANEL



- Manual wire feed
Avanzamento manuale del filo
- Manual activation of the gas valve
Attivazione manuale dell'elettrovalvola gas
- Access to and storage of programs
Accesso e salvataggio dei programmi
- Material thickness / advanced menus adjustment
Regolazione spessore materiale / menù avanzati
- Shape of welding seam / process selection adjustment
Regolazione della forma del cordone di saldatura / selezione processo

SYNERGIC MODE - MODALITÀ SINERGICA

STANDARD VISUALISATION - VISUALIZZAZIONE STANDARD

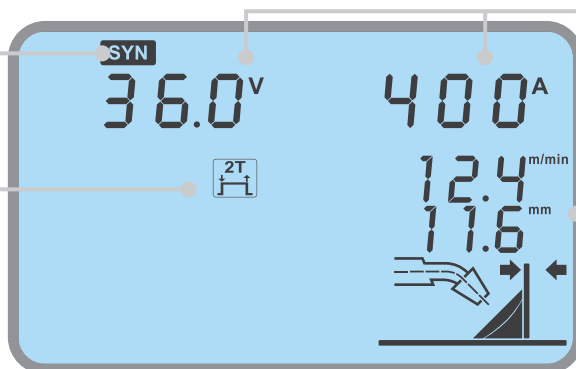
2 modes / modalità

MAN manual / manuale

SYN synergic / sinergica

Torch knob control: 4 modes

Controllo del pulsante torcia



Welding voltage and current

Tensione e corrente di saldatura

Easy adjustment of parameters according to material to weld and its thickness

Semplice regolazione dei parametri sulla base dello spessore del materiale da saldare



Activation of the ATC function with thicknesses less than 1,5mm

Attivazione funzione ATC con spessori inferiori a 1,5 mm

SETTING ADVANCED PARAMETERS - IMPOSTAZIONE DEI PARAMETRI AVANZATI

Electronic reactance adjustment

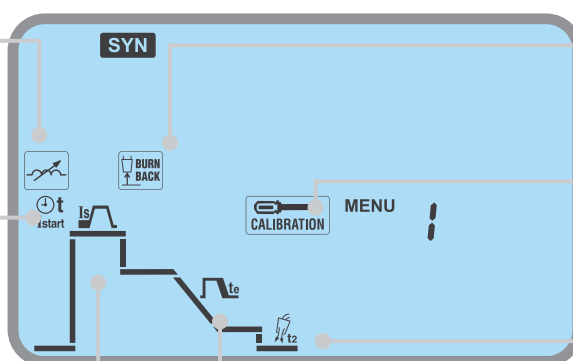
Regolazione reattanza elettronica

Duration of the initial current

Durata della corrente iniziale

Initial current

Corrente iniziale



Burn-back adjustment

Regolazione burn-back

Wire speed feed calibration

Calibrazione alimentazione della velocità del filo

Post-gas

Post-gas

Current down slope (SLOPE DOWN)

Rampa discesa della corrente di saldatura

EVOLVED AND CUSTOMIZED SYNERGIC PROGRAMS PROGRAMMI SINERGICI AVANZATI E PERSONALIZZATI



EN/ CUSTOMIZED PROGRAMS: CUSTOMIZED WORKING ENVIRONMENT

Create and save welding programs to meet with tailored needs or work to be performed. Every new demand can be solved with a specific program. Designed by you. (mod. Electromig 400, 450, 550 Synergic).

IT/ PROGRAMMI PERSONALIZZATI: UN AMBIENTE DI LAVORO PERSONALIZZATO

Creare e salvare programmi di saldatura per rispondere ad esigenze operative su misura dell'operatore o del lavoro da svolgere. Ogni nuova necessità può essere soddisfatta con un programma specifico. Costruito da te. (mod. Electromig 400, 450, 550 Synergic).

EN/ EVOLVED SYNERGIC WELDING PROGRAMS: THE CONCEPT OF WELDING HAS EVOLVED

Simplified operations and superior welding quality thanks to the implementation of synergic curves designed for specific applications and materials. More than 40 advanced welding programs at your disposal. For guaranteed results.

IT/ PROGRAMMI DI SALDATURA SINERGICI AVANZATI: UN CONCETTO EVOLUTO DI SALDATURA

Operazioni semplificate e qualità di saldatura superiore grazie all'implementazione di curve sinergiche studiate per applicazioni e materiali specifici. Più di 40 programmi di saldatura avanzati a tua disposizione. Per risultati garantiti.



ENERGY SAVING & INTELLIGENCE RISPARMIO ENERGETICO & INTELLIGENZA

EN/ ENERGY SAVING: HIGH PERFORMANCE, LOW CONSUMPTION

The Electromig Synergic range has been designed as the "must-have" working mate. And the target was reached: high performance with low consumption.

IT/ RISPARMIO ENERGETICO: PERFORMANCE ECCELLENTI, CONSUMI RIDOTTI

La gamma Electromig Synergic è stata concepita come un indispensabile strumento di lavoro. Si è centrato l'obiettivo di elevate performance con consumi ridotti.



EN/ MULTIVOLTAGE: AUTOMATIC DETECTION OF THE MAINS (PLUG-AND-PLAY)

The Electromig Synergic models are automatically set to the voltage detected from the mains.

IT/ MULTIVOLTAGE: RICONOSCIMENTO AUTOMATICO DELLA RETE (PLUG-AND-PLAY)

I modelli della gamma Electromig Synergic si settano automaticamente sul voltaggio rilevato dalla rete di alimentazione.



mod. 400,
450, 550

COMPLETE RANGE - GAMMA COMPLETA

EN/ A COMPLETE RANGE OF PURE POWER

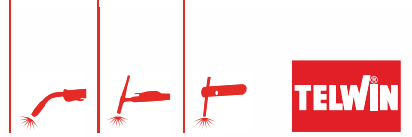
Powerful, ready to cope with the most demanding jobs in the most heavy duty environments, the Electromig Synergic range offers a choice of models from 200A to 550A. Available also with external wirefeeder and water cooled versions (mod. 450, 550).

IT/ UNA GAMMA COMPLETA DI PURA POTENZA

Potenti, adatte per affrontare anche i lavori più intensivi negli ambienti più gravosi, la gamma Electromig Synergic offre una scelta che va dai 200A ai 550A. Disponibili anche nelle versioni con trainafile e raffreddate ad acqua (mod. 450, 550).



ELECTROMIG 550 SYNERGIC (AQUA)



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

Synergy
Mh

Advanced
ATC
Thermal Control

TIG
LIFT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

WIRE FEEDER
4 ROLLS



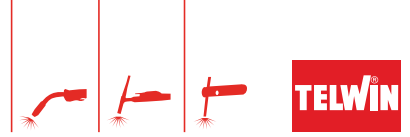
TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
● ELECTROMIG 550 SYNERGIC AQUA	816194	230/400 3ph	20-500 (400V)	500 @ 40%	400	85	35	23	23	15	90	0,9	1,6 8	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	IP23	103 x 51 x 145	98
● ELECTROMIG 550 SYNERGIC	816193		20-400 (230V)	400 @ 40%	330	110	45	32	17	11										86	

EN/ MIG-MAG/FLUX gas shielded/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machine with 4-roller wire feeder. Flexible use with various welded materials (steel, stainless steel, aluminium) or brazed materials (galvanised sheet metal). Wide variety of application fields, from industry to maintenance, installation to bodywork activities. Synergic adjustment makes the product simple to use. The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. Features: manual or synergic operating · 40 pre-set synergic curves · possibility to create, save and recall customised welding programs · MIG-MAG adjustments: wire up slope, electronic reactance, wire burn-back time, post gas · 2/4 time operation selection, Bi-Level, spot, inch and mm material thicknesses · MMA adjustments: hot start, arc force, anti-stick · VRD selection. Protections: thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, engine driven generator (+/-15%); TIG Lift. Complete with torch, cable and earth clamp. The model is available also in the water cooled version.

IT/ Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift con trainafile a 4 rulli. Flessibilità d'impiego con diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate). Larga varietà di campi d'applicazione, dall'industria, alla manutenzione, dall'installazione agli interventi in carrozzeria. La regolazione sinergica rende il prodotto semplice da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. Caratteristiche: funzionamento in manuale e sinergico · 40 curve sinergiche predisposte · possibilità di creare, salvare e richiamare programmi di saldatura personalizzati · regolazioni in MIG-MAG: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas · selezione funzionamento 2/4 tempi, Bi-Level, spot, spessori materiali inch e mm · regolazioni in MMA: hot start, arc force, anti-stick · selezione VRD. Protezioni: termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%); Tig Lift. Completa di torcia, cavo e pinza di massa. Modello disponibile anche nella versione raffreddata ad acqua.

ELECTROMIG 550 SYNERGIC



ELECTROMIG 550 SYNERGIC AQUA - 816194

TE 550 WIRE FEEDER
806294



WORK CLAMP + CABLE
3m AX70



MT500 MIG TORCH
3M AQUA
722625



CONNECTING CABLE
70MMQ 1.5M AQUA
804293



GRA 5500
WATER COOLING UNIT
804058



FEED ROLL 4R
Ø 0.8-1.0 FE "P-K" 722227 (2X)
Ø 1.2-1.6 FE "P-K" 722241 (2X)



GAS TUBE



ELECTROMIG 550 SYNERGIC

816193

TE 550
AIR WIRE
FEEDER+CABLE
806293



WORK CLAMP + CABLE
3m AX70



MT40 MIG TORCH
4M
742820



FEED ROLL 4R
Ø 0.8-1.0 FE "P-K" 722227 (2X)
Ø 1.2-1.6 FE "P-K" 722241 (2X)



GAS TUBE



ELECTROMIG 550 SYNERGIC BASE - 816195

TE 550
WIRE FEEDER
806294



WORK CLAMP + CABLE
3m AX70



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

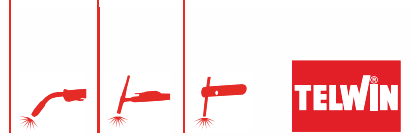
ACCESSORIES

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 101

<p>GAS REGULATOR 722346</p>	<p>MIG-MAG TORCHES</p> <p>MT40 5m 742822</p>	<p>BOARD KIT PUSH PULL 982219</p>	<p>WIRE FEEDER WHEELS 804224</p>	<p>COOLING SYSTEMS</p> <p>GRA 5500 804058</p>
<p>QUICK GAS CONNECTOR 804208</p>	<p>MT240 mod. AQUA 4m 742996 (Max: 270A@100%)</p> <ul style="list-style-type: none"> • LIGHT • EASY TO HANDLE • REMOVABLE GUN HANDLE 	<p>COIL ADAPTOR 802486</p>	<p>TIG TORCH ST26V 742058</p>	<p>REMOTE CONTROL RC-20 10M CONTROL 2 pot. - 802336</p>
<p>MMA-MIG/MAG-TIG MASK</p> <p>VANTAGE RED XL 802936</p>	<p>MT500 mod. AQUA 4m 742821 5m 722683</p>	<p>ELECTRODE HOLDER 70mm² 4m AX70 804126</p>	<p>DOUBLE BOTTLE KIT 803067</p>	<p>GRA 5505 EXTRA POWER 804258</p> <ul style="list-style-type: none"> • COOLING POWER +25% • PUMP HEAD: UP TO 30m vertical
<p>ALUMINIUM KIT 802409</p>	<p>MT555 DOUBLE COOLED mod. AQUA 4m 742881 (Max: 500A@100%)</p> <ul style="list-style-type: none"> • HEAVY DUTY • DOUBLE COOLED 	<p>CONNECTING CABLES</p> <p>4m 802348 mod. AQUA 4m 802398 10m 802349 10m 802399 30m 802470</p>	<p>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 5l - 802976</p>	<p>MULTIPURPOSE BRACKET KIT FOR GENERATOR 804403</p>
<p>FLUX KIT 802276</p>				

ELECTROMIG 450 SYNERGIC (AQUA)



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

Synergy
Mh

Advanced
ATC
Thermal Control

TIG
LIFT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

WIRE FEEDER
4 ROLLS



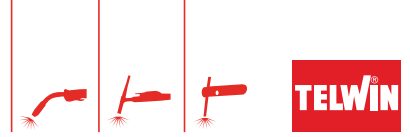
TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} / A _{MAX} DC A	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V _{0 DC} V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	η %	φ	Ø _{MIN} / Ø _{MAX} mm	Ø _{ST} mm	Ø _{SS} mm	Ø _{AL} mm	Ø _{FX} mm	Ø _{BZ} mm	IP	LxWxH cm	kg
● ELECTROMIG 450 SYNERGIC AQUA	816191	230/400 3ph	20-400 (400V)	400 @ 30%	270	73	25	15	16,5	9,4	89	0,9	1,6 8	0,6 2	0,8 2	0,8 1,6	1 2	0,8 1,2	IP23	103 x 51 x 145	85
			20-320 (230V)	320 @ 25%	200	106	33	17	12,6	6,4											
● ELECTROMIG 450 SYNERGIC	816190																				73

EN/ MIG-MAG//FLUX gas shielded/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machine with 4-roller wire feeder. Flexible use with various welded materials (steel, stainless steel, aluminium) or brazed materials (galvanised sheet metal). Wide variety of application fields, from industry to maintenance, installation to bodywork activities. Synergic adjustment makes the product simple to use. The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. Features: manual or synergic operating - 40 pre-set synergic curves - possibility to create, save and recall customised welding programs - MIG-MAG adjustments: wire up slope, electronic reactance, wire burn-back time, post gas - 2/4 time operation selection, Bi-Level, spot, inch and mm material thicknesses - MMA adjustments: hot start, arc force, anti-stick - VRD selection. Protections: thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, engine driven generator (+/-15%); TIG Lift. Complete with torch, cable and earth clamp. The model is available also in the water cooled version.

IT/ Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift con trainafilo a 4 rulli. Flessibilità d'impiego con diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldabrasati (lamiera galvanizzate). Larga varietà di campi d'applicazione, dall'industria, alla manutenzione, dall'installazione agli interventi in carrozzeria. La regolazione sinergica rende il prodotto semplice da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. Caratteristiche: funzionamento in manuale e sinergico - 40 curve sinergiche predisposte - possibilità di creare, salvare e richiamare programmi di saldatura personalizzati - regolazioni in MIG-MAG: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas - selezione funzionamento 2/4 tempi, Bi-Level, spot, spessori materiali inch e mm - regolazioni in MMA: hot start, arc force, anti-stick - selezione VRD. Protezioni: termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%); Tig Lift. Complete di torcia, cavo e pinza di massa. Modello disponibile anche nella versione raffreddata ad acqua.

ELECTROMIG 450 SYNERGIC



ELECTROMIG 450 SYNERGIC AQUA - 816191

TE 450 WIRE FEEDER
806291



WORK CLAMP + CABLE
3m AX50



MT500 MIG TORCH
3M AQUA
722625



CONNECTING CABLE
70MMQ 1.5M AQUA
804293



GRA 5500
WATER COOLING UNIT
804058



FEED ROLL 4R
Ø 0.8-1.0 FE "P-K" 722227 (2X)
Ø 1.2-1.6 FE "P-K" 722241 (2X)



GAS TUBE



ELECTROMIG 450 SYNERGIC - 816190

TE 450
AIR WIRE
FEEDER+CABLE
806290



WORK CLAMP + CABLE
3m AX50



MT36 MIG TORCH
4M
742186



FEED ROLL 4R
Ø 0.8-1.0 FE "P-K" 722227 (2X)
Ø 1.2-1.6 FE "P-K" 722241 (2X)



GAS TUBE



ELECTROMIG 450 SYNERGIC BASE - 816192

TE 450
WIRE FEEDER
806291



WORK CLAMP + CABLE
3m AX50

























MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

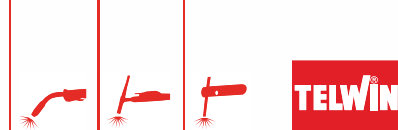
ACCESSORIES

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 101

GAS REGULATOR 722346 	MIG-MAG TORCHES MT36 4m 742187 5m 742188 	BOARD KIT PUSH PULL 982219 	WIRE FEEDER WHEELS 804224 	COOLING SYSTEMS GRA 5500 804058 
QUICK GAS CONNECTOR 804208 	MT240 mod. AQUA 4m 742996 (Max: 270A@100%) 	COIL ADAPTOR 802486 	REMOTE CONTROL RC-20 10M CONTROL 2 pot. - 802336 	GRA 5505 EXTRA POWER 804258 - COOLING POWER +25% - PUMP HEAD: UP TO 30m vertical 
MMA-MIG/MAG-TIG MASK VANTAGE RED XL 802936 	MT500 mod. AQUA 4m 742821 5m 722683 	TIG TORCH ST26V 742058 	DOUBLE BOTTLE KIT 803067 	MULTIPURPOSE BRACKET KIT FOR GENERATOR 804403 
ALUMINIUM KIT mod. 450 - 802273 mod. 450 AQUA - 802409 	MT555 DOUBLE COOLED mod. AQUA 4m 742881 (Max: 500A@100%) 	ELECTRODE HOLDER 35mm ² 4m AX50 804124 	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 5l - 802976 	
FLUX KIT mod. 450 - 802466 mod. 450 AQUA - 802276 	HEAVY DUTY DOUBLE COOLED 	CONNECTING CABLES 4m 802348 10m 802349 mod. AQUA 4m 802398 10m 802399 30m 802470 		

ELECTROMIG 400 SYNERGIC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



ONE TOUCH
LCD SYNERGY



Advanced
ATC
Thermal Control

TIG LIFT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

WIRE FEEDER
4 ROLLS



OPTIONAL

PACK MIG 36 A

852205

ROUNDVIEW
HELMET



WELDING HELMET
BACKPACK



DURANGO WELDER'S
APRON



MONTANA PLUS PRO



COIL ADAPTOR B-300



GAS REGULATOR 2
MANOMETERS 32 L/MIN



ANTI STICK SPRAY



STANDARD

3m MT36
742186



0,6÷0,8mm
742576 (2x)



1-1,2mm
742366 (2x)



GAS TUBE



3m AX50



OPTIONAL

GAS REGULATOR
722346



MMA - MIG/MAG
TIG MASKS
VANTAGE RED XL
802936
More masks pag. 88



ALUMINIUM KIT
802273



MIG-MAG TORCHES
MT36
4m 742187
5m 742188



ELECTRODE
HOLDER
35mm² 4m AX50
804124



COIL ADAPTOR
802486



QUICK GAS
CONNECTOR
804208



TIG TORCH
4m - ST26V
742058



CONSUMABLES
MIG-MAG
Pag.101



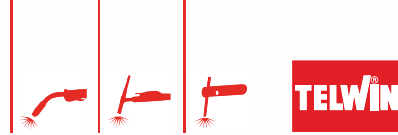
TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} / Ø _{MAX} DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
			A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg
ELECTROMIG 400 SYNERGIC	816155	230/400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 30%	270	73	25	15	16,5	9,5	89	0,9	1,6 / 8	0,6 / 1,6	0,8 / 1,6	0,8 / 1,6	1 / 1,2	0,8 / 1,2	IP23	86,5 x 39 x 91,5	42
			20 - 320 (230V)	320 @ 25%	200	106	33	17	12,6	6,5											

EN/ MIG-MAG/FLUX gas shielded/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machine with 4-rolls wire feeder. Flexible use with various welded materials (steel, stainless steel, aluminium) or brazed materials (galvanised sheet metal). Wide variety of application fields, from industry to maintenance, installation to bodywork activities. Synergic adjustment makes the product simple to use. The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. Features: manual or synergic operating · 40 pre-set synergic curves · possibility to create, save and recall customised welding programs · MIG-MAG adjustments: wire up slope, electronic reactance, wire burn-back time, post gas · 2/4 time operation selection, Bi-Level, spot, inch and mm material thicknesses · MMA adjustments: hot start, arc force, anti-stick · VRD selection. Protections: thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, engine driven generator (+/-15%); TIG Lift. Complete with torch, cable and earth clamp.

IT/ Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift con trainafilo a 4 rulli. Flessibilità d'impiego con diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate).Larga varietà di campi d'applicazione, dall'industria, alla manutenzione, dall'installazione agli interventi in carrozzeria. La regolazione sinergica rende il prodotto semplice da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. Caratteristiche: funzionamento in manuale e sinergico · 40 curve sinergiche predisposte · possibilità di creare, salvare e richiamare programmi di saldatura personalizzati · regolazioni in MIG-MAG: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn-back), post gas · selezione funzionamento 2/4 tempi, Bi-Level, spot, spessori materiali inch e mm · regolazioni in MMA: hot start, arc force, anti-stick · selezione VRD. Protezioni: termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%); Tig Lift. Completa di torcia, cavo e pinza di massa.

ELECTROMIG 300 SYNERGIC



MMA TIG DC - LIFT MIG-MAG FLUX 400V MAX 15kg 300mm

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



OPTIONAL

PACK MIG 25 A

852203

- ROUNDVIEW HELMET
- WELDING HELMET BACKPACK
- DURANGO WELDER'S APRON
- MONTANA PLUS PRO
- CONSUMABLES BOX FOR MIG TORCH MT25
- COIL ADAPTOR B-300
- GAS REGULATOR 2 MANOMETERS 12 L/MIN
- ANTI STICK SPRAY

STANDARD

- 3m MT25 742183
- 0,6±0,8mm 742576 (2x)
- 1±1,2mm 742366 (2x)
- GAS TUBE
- 3m AX50

OPTIONAL

- CONSUMABLES BOX MT25 804152
- GAS REGULATOR 722119
- QUICK GAS CONNECTOR 804208
- MMA - MIG/MAG TIG MASKS JAGUAR CYBORG 804081 More masks pag. 88
- ALUMINIUM KIT 802663
- MIG-MAG TORCHES MT25 4m 742184 5m 742185
- ELECTRODE HOLDER 25mm² 4m AX50 804123
- TIG TORCH 4m - ST26V 742058
- COIL ADAPTOR 802486
- CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 101

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	OST	OSS	AL	FX	BZ	IP	LxWxH	kg
	V (50-60Hz)	A	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg
ELECTROMIG 300 SYNERGIC	816065	400 3ph	20 - 300	270 @ 30%	205	63	15	10	9	6,5	90	0,9	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP23	86,5 x 39 x 91,5	37

EN/ Multiprocess MIG-MAG/FLUX gas shielded/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift inverter welding machine. Flexibility of use and different materials welded (steel, stainless steel, aluminium) or brazewelded (galvanized and zincplated sheets). Wide range of application from maintenance to installation and bodywork operations. The rapid SYNERGIC adjustment makes the products exceptionally userfriendly. The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. Complete with torch, work clamp and cable.

IT/ Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift. Diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate). Larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. La rapida regolazione SINERGICA rende i prodotti molto semplici da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. Completa di torcia, cavo e pinza di massa.

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX