



EN/

The first of a range destined for great success, SUPERTIG 302 AC/DC is the ideal tool for professionals seeking the perfect balance between performance and versatility without compromising on the quality of results.

IT/

La prima di una gamma destinata ad avere un grande successo, SUPERTIG 302 AC/DC è lo strumento ideale per il professionista che cerca il giusto equilibrio tra performance e versatilità d'uso senza scendere a compromessi sulla qualità dei risultati.



EN/

This model operates in both pulsed (PULSE) and facilitated pulsed (EASY PULSE) modes, ideal for applications on thin thicknesses or easily deformable materials, using optimized minimum current arc strike (HF/LIFT).



IT/

Funziona in pulsato (PULSE) e pulsato facilitato (EASY PULSE), per applicazioni su spessori sottili o materiali facilmente deformabili con inneschi (HF/ LIFT) a corrente minima ottimizzata.

ADVANCED FUNCTIONS



EN/ MIX AC/DC for preparation of AC TIG welding of large-sized workpieces.

IT/ MIX AC/DC per la preparazione della saldatura in TIG AC di pezzi con masse importanti.



EN/ THINSPOT for tacking very thin sheets.

IT/ THINSPOT per la puntatura di lamiere molto sottili.



EN/ It is also possible to save and recall custom programs to enhance the efficiency of your work.

IT/ E' inoltre possibile salvare e richiamare programmi personalizzati per aumentare l'efficienza del proprio lavoro.

EN/ Designed to ensure long-term reliability, it features a dedicated air tunnel cooling system that protects against dust and dirt.

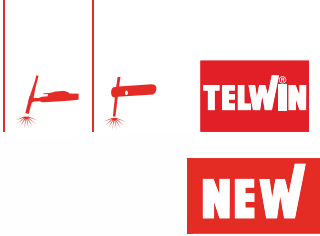
IT/ Progettata per garantire affidabilità nel tempo, presenta un sistema di raffreddamento con tunnel d'aria dedicato che protegge da polvere e sporco.



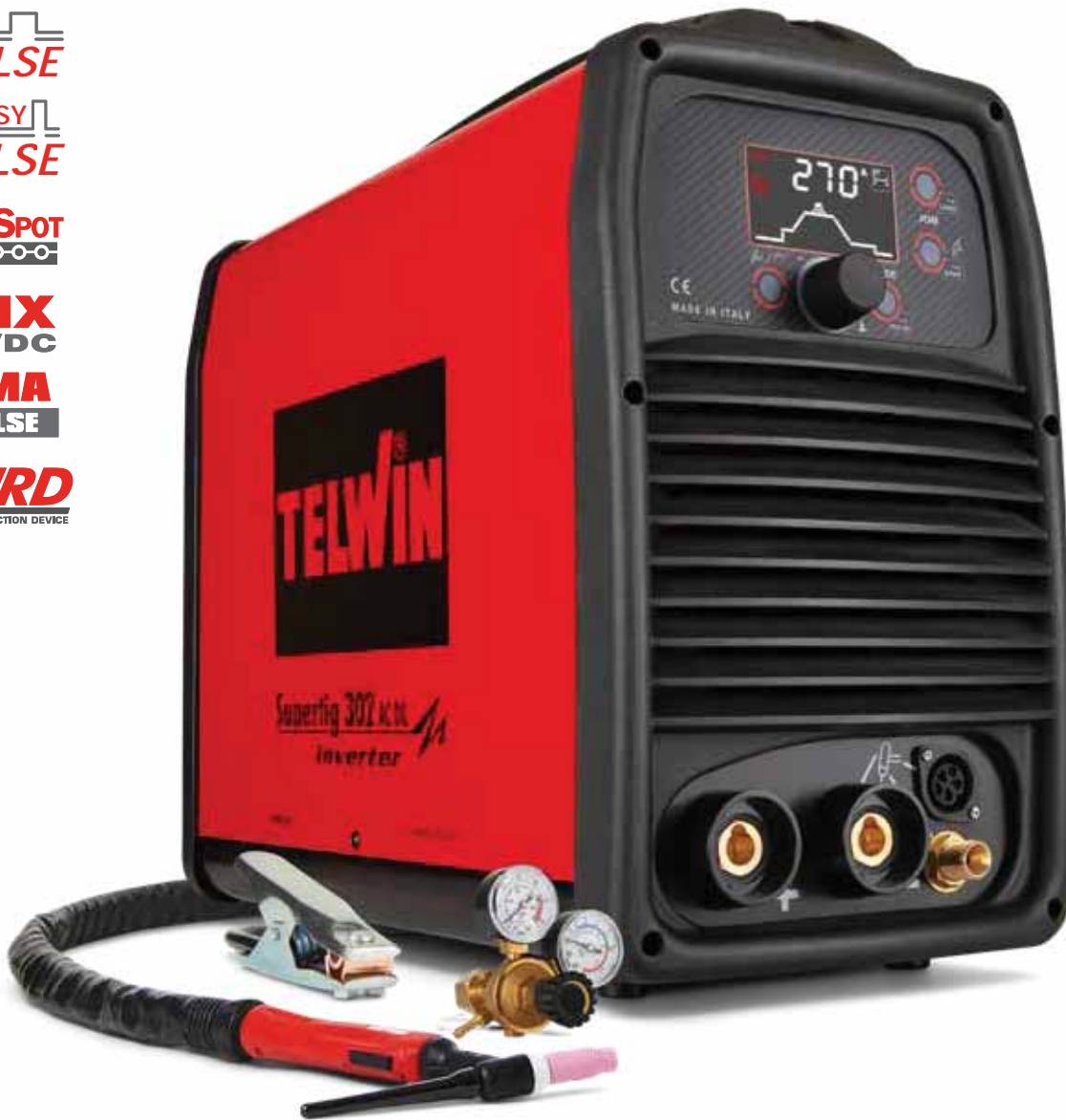
EN/ It ensures optimal performance even in the presence of undervoltages (up to -25%) and overvoltages (+15%).

IT/ Assicura le migliori performance anche in presenza di sottotensioni (fino a -25%) e sovratensioni (+ 15%).

SUPERTIG 302 AC/DC



inverter



SUPERTIG 302 AC/DC + ACCESSORIES

816245

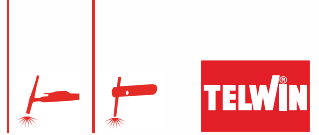
TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V ₀ DC V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	η %	φ mm	Ø _{MIN} Ø _{MAX} DC mm	IP	LxWxH cm	kg	
SUPERTIG 302 AC/DC AQUA + accessories & trolley	816246	400 3ph	5 - 270	250 @ 30 %	170	62	16	9,5	7,8	4,6	10	86	0,7	1,6 - 5	IP23	93,5 x 50 x 119,5	61
SUPERTIG 302 AC/DC AQUA + accessories	816247															58,5 x 24 x 64	37
SUPERTIG 302 AC/DC + accessories	816245															53 x 24 x 45	25

EN/ TIG AC/DC (HF or LIFT), TIG PULSE (PULSE and EASY PULSE) and MMA inverter welding machine. Use with different types of materials such as steel, stainless steel, aluminium, titanium, copper, nickel, magnesium and their alloys. Features: TIG: operation in pulse and EASY pulse mode; in 2/ 4 times, Bi Level • 10 customisable welding programs. MMA: continuous and pulsed current operation (MMA PULSE), arc force and hot start adjustment, anti-stick protection, VRD • LCD screen • dedicated air tunnel cooling system to protect against dust and dirt. Set up for remote control and water cooling unit. Protections: thermostatic, overvoltage (+ 15%), undervoltage (up to -25%), internal dirt, overcurrent, phase failure, cooling unit. Complete with TIG welding accessories.

IT/ Saldatrice inverter TIG AC/DC (HF o LIFT), TIG PULSATO (PULSE e EASY PULSE) ed MMA. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, alluminio, titanio, rame, nichel, magnesio e loro leghe. Caratteristiche: TIG: funzionamento pulsato, pulsato EASY, in 2/ 4 tempi, Bi Level • 10 programmi di saldatura personalizzabili. MMA: funzionamento a corrente continua e pulsata (MMA PULSE), regolazioni di arc force e hot start, protezione anti-stick, VRD • schermo LCD • sistema di raffreddamento con tunnel d'aria dedicato che protegge da polvere e sporco. Predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento. Protezioni termostatica, sovratensione (+ 15%), sottotensione (fino a -25%), sporcizia interna, sovracorrente, mancanza fase, gruppo di raffreddamento. Completa degli accessori di saldatura TIG.

SUPERTIG 302 AC/DC AQUA



NEW



SUPERTIG 302 AC/DC AQUA

816247



37kg

SUPERTIG 302 AC/DC

816209



20kg

GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES

(optional)

HIGHER EFFICIENCY



Built-in remote control

Leather cable for high flexibility



SUPERTIG 302 AC/DC AQUA + TROLLEY

816246

STANDARD

4m ST26 742614 4m AQUA ST18A 742615		802067	
722119	3m AX50	IT 432036	
302 AQUA 802640		302 AQUA 803072	

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX ST26 804138	TIG WELDING KIT 802788	TIG TORCHES ST26 4m 742614 8m 742616 ST18A AQUA mod. 302 AQUA 4m 742615	TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 Green line ST18A 4m AQUA 742617 8m AQUA 742620	WATER COOLING SYSTEM GRA 4000 mod. 302 802640	ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS mod. 302 AQUA 802976	TROLLEY MONDIAL 803072 EUROPA 803073 COSMOPOLITAN 803079
QUICK GAS CONNECTOR 804208	AQUA TIG WELDING KIT 802789	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202		STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020	CONTROLS RC-20 10 M CONTROL 802336 Pedal 802017	GLOVES DAKOTA 804339	

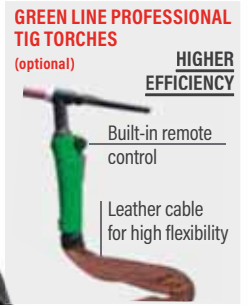
→ CONSUMABLES: TIG Pag. 99

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC



inverter



STANDARD

4m ST26 742614	
722119	3m AX50
IT 432036	802067

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX ST26 804138 	TIG WELDING KIT 802788 	TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202 	ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123 	TROLLEYS ARCTIC 803059
QUICK GAS CONNECTOR 804208 	TIG TORCH ST26 8m 742616 	REMOTE DEVICE 802810 	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020 	REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017 	AMERICA 803084
					COSMOPOLITAN 803079

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 99

TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC
816033

11,3kg

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} / Ø _{MAX} DC	IP	LxWxH	kg
	852054	230 V (50-60Hz)	5 - 200 A	200 @ 24% A	115 A	95 V	33 A	21 A	5,5 kW	3,3 kW	20 %	81 %	0,7 mm	IP23	43 x 17 x 34 cm	16,4 kg

TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC + accessories

EN/ TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machine in direct and alternating current AC/DC. Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, aluminium, titanium, copper, nickel, magnesium and their alloys. Features: pulse and EASY pulse operation - adjustable pre-heating for simpler striking in AC - TIG regulations: bi-level, pre/post gas, current, slope, balance and square wave frequency - THINSPOT function for quick and precise tack welding - 2/4 times operation - MMA regulations: arc force and hot start - anti-stick device - VRD device - remote control connector - protections. Complete with TIG welding accessories.

IT/ Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF e LIFT) TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata AC/DC. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, alluminio, titanio, rame, nichel, magnesio e loro leghe. Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY - pre-riscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC - regolazioni TIG: bi-level, pre/post gas, correnti, rampe, balance e frequenza onda quadra AC - utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti - funzionamento 2/4 tempi - regolazioni MMA: arc force e hot start - dispositivo anti-stick - dispositivo VRD - predisposizione per comando a distanza - protezioni varie. Completa di accessori per la saldatura TIG.

PRO TORCHES

TECHNICAL
INFORMATION



EN/ The PRO series TIG torches are designed to enhance performance, efficiency, and comfort during welding operations.

Available in various power classes and with different cable lengths, you can choose between air-cooled or water-cooled versions. The option of two different remote control configurations directly on the torch handle (UP&DOWN or potentiometer) allows for precise and immediate adjustment of welding current from a distance, ensuring high-quality results with efficiency.

IT/ Le torce TIG della serie PRO sono state concepite per aumentare le prestazioni, l'efficienza e il comfort durante le operazioni di saldatura.

Disponibili in diverse classi di potenza e con diverse lunghezze dei cavi, è possibile scegliere tra versioni raffreddate ad aria o ad acqua. La scelta di due differenti opzioni di comando a distanza direttamente sull'impugnatura della torcia (UP&DOWN o potenziometro), rende possibile regolare con precisione e immediatezza la corrente di saldatura a distanza per ottenere risultati di elevata qualità con efficienza.

FEATURES

Robust and ergonomic handle, maintaining optimal balance across diverse operational circumstances.

Impugnatura robusta ed ergonomica, mantiene un equilibrio ottimale in svariate circostanze operative.

The spherical joint streamlines movements in various directions with minimal effort, offering additional protection to the control cable, preventing folds and wear, thereby enhancing reliability and long-term durability.

Giunto sferico semplifica i movimenti in varie direzioni con minimo sforzo, garantisce una protezione extra al cavo di comando, prevenendone pieghe e usura per una maggiore affidabilità e resistenza nel tempo.

PRO-P
WHEEL POTENTIOMETER
POTENZIOMETRO A
ROTELLA



PRO-C
UP&DOWN TWO-BUTTON
SYSTEM • SISTEMA UP&DOWN
A DUE PULSANTI



The leather cable protection is crafted for flexibility and outstanding resistance to abrasion.

protezione in pelle dei cavi è progettata per assicurare flessibilità e una resistenza eccellente all'abrasione



ST26

PRO-C

743037	4M	8P
743039	8M	8P

PRO-P

743033	4M	8P
743035	8M	8P



ST18A (AQUA)

PRO-C

743038	4M AQUA	8P
743040	8M AQUA	8P

PRO-P

743034	4M AQUA	8P
743036	8M AQUA	8P

AQUA:

An advanced cooling system (direct cooling at the head) is in place to maximize wear-prone components, ensuring optimal and sustained performance over time.

Sistema avanzato di raffreddamento (raffreddamento direttamente in testa) per massimizzare le parti soggette ad usura garantendo prestazioni ottimali nel tempo.

TYPES OF TORCHES

GREEN LINE TORCHES

ST26

742618	4M
742619	8M

(+802810*)

ST18A (AQUA)

742617	4M AQUA
742620	8M AQUA

(+802810*)



BUILT-IN REMOTE CONTROL*

* Optional: Remote Device (802810)



Leather cable for high flexibility
Cavo in pelle per un'elevata flessibilità

SUPERIOR TIG 421 DC



inverter

PULSE

EASY PULSE

THINSPOT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



SUPERIOR TIG 421 DC
816068



STANDARD

4m ST26 742614 4m AQUA ST18A 742615	802067
722119	3m AX50
IT 432036	
421 AQUA 802640	421 AQUA 803072

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX ST26 804138	TIG WELDING KIT 802788	TIG TORCHES ST26 - 4m 742614 ST18A AQUA mod. 421 AQUA 4m 742615 8m 742619	TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619	WATER COOLING SYSTEM GRA 4000 mod. 421 802640	ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS mod. 421 AQUA 802976	TROLLEYS MONDIAL 803072
QUICK GAS CONNECTOR 804208	AQUA TIG WELDING KIT 802789	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202	Green line ST18A 4m AQUA 742617 8m AQUA 742620 + REMOTE DEVICE 802810	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020	CONTROLS RC-20 10 M CONTROL 802336 Pedal 802017	GLOVES DAKOTA 804339	EUROPA 803073
MMA MIG/MAG TIG MASK VANTAGE RED XL 802936							COSMOPOLITAN 803079

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 99

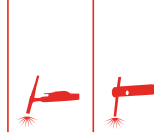
TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø MIN / MAX DC	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%	%	mm		cm	
● SUPERIOR TIG 421 DC AQUA + accessories & trolley	816133	400 3ph	5 - 350	350 @ 35 %	250	64	21	13	14	8	16	85	0,9	1,6 / 6	93,5 x 50 x 119,5	67
● SUPERIOR TIG 421 DC + accessories	816132														53 x 24 x 45	31

EN/ TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machine in direct current. Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys. Features: pulse and EASY pulse operation - 9 customized welding programmes - TIG regulations: "bi-level", start up/end current, spot welding time, pre/post gas, current up/down slope, balance, square wave frequency - adjustable pre-heating for simpler striking in AC - MMA regulations: arc force and hot start according to the type of electrode in use anti-stick device - remote control and GRA water cooling connector - thermostatic, overvoltage, undervoltage, inside dirtiness, overcurrent, phase failure, water cooling unit protections. Complete with TIG welding accessories.

IT/ Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe. Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY - 9 programmi di saldatura personalizzabili - regolazioni TIG: "bi-level", corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa di salita e discesa della corrente, balance, frequenza onda quadra - pre-riscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC - regolazioni MMA: arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso - dispositivo anti-stick - predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento GRA - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sporcizia interna, sovracorrente, mancanza fase, gruppo di raffreddamento. Completa degli accessori di saldatura TIG.

SUPERIOR TIG 421 DC AQUA



GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES
(optional)

HIGHER EFFICIENCY



Built-in remote control

Leather cable for high flexibility

GENERATOR + GRA 4000 + ACC.

816068 + 802640 + 802789



GENERATOR & ACC. + TROLLEY EUROPA

816132 + 803073



GENERATOR + GRA + TROLLEY EUROPA + ACC.

816068 + 802789 + 802640 + 803073



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

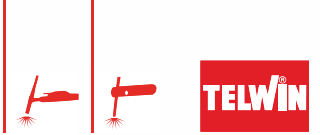
PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

SUPERIOR TIG 311 DC



inverter



GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES
(optional)

HIGHER EFFICIENCY

- Built-in remote control
- Leather cable for high flexibility

STANDARD

4m ST26 742614	
722119	3m AX50
IT 432036	802067

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX ST26 804138	TIG TORCHES ST18A AQUA 4m 742615 ST26 8m 742616	TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4500 802790	ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123	TROLLEYS ARCTIC 803059 AMERICA 803084 COSMOPOLITAN 803079
QUICK GAS CONNECTOR 804208	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202	Green line ST18A 4m AQUA 742617 8m AQUA 742620 + REMOTE DEVICE 802810	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020	REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017	

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 99

SUPERIOR TIG 311 DC

816037

13,2kg

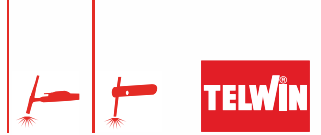
TECHNICAL DATA

CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} Ø _{MAX} DC	IP	LxWxH cm	kg
		A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	cm	kg		
SUPERIOR TIG 311 DC + accessories	230 / 400 3ph	10 - 300 (400V)	300 @ 30%	205	64	14,4	10,2	9,2	6,3	10	91	0,9	IP23	47 x 19 x 35,5	18
		10 - 250 (230V)	200 @ 42 %	185	61	19	15	7,2	6,2	16					

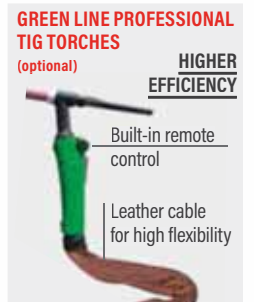
EN/ TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys. Features: pulse and EASY pulse operation - TIG regulations: bi-level, start up/end current, spot welding time, pre/post gas, current up/down slope, balance, square wave frequency - MMA regulations: arc force and hot start - antistick device - dispositivo VRD - remote control and GRA water cooling connector - thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, water cooling unit. Complete with TIG welding accessories.

IT/ Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe. Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY - Regolazioni TIG: "bi-level", corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, pre/post gas, rampa di salita e discesa della corrente, balance, frequenza onda quadra - regolazioni MMA: arc force and hot start - dispositivo anti-stick - dispositivo VRD - predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento GRA - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, gruppo di raffreddamento. Completa degli accessori di saldatura TIG

SUPERIOR TIG 251 DC



inverter



STANDARD

4m ST26 742614	
722119	3m AX50
IT 432036	802067

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX ST26 804138 	TIG WELDING KIT 802788 	TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 + REMOTE DEVICE 802810 	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202 	ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123 	TROLLEYS ARCTIC 803059 AMERICA 803084 COSMOPOLITAN 803079
QUICK GAS CONNECTOR 804208 	TIG TORCH ST26 8m 742616 	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020 	REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017 		

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 99

SUPERIOR TIG 251 DC



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø MIN / MAX DC	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm		cm	kg
SUPERIOR TIG 251 DC + accessories	816116	400 3ph	10 - 250	230 @ 20 %	115	101	12	6	7,5	3,3	10	85	0,8	IP23	43 x 17,5 x 34	16,4

EN/ TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys. Features: pulse and EASY pulse operation · TIG regulations: bi-level, start up/end current, spot welding time, pre/post gas, current up/down slope, balance balance, square wave frequency · MMA regulations: arc force and hot start · antistick device · dispositivo VRD · remote control and GRA water cooling connector · thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, water cooling unit. Complete with TIG welding accessories.

IT/ Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe. Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY · regolazioni TIG: bi-level, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa di salita e discesa della corrente, balance, frequenza onda quadra · regolazioni MMA: arc force and hot start · dispositivo anti-stick · dispositivo VRD · predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento GRA · protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, gruppo di raffreddamento. Completa degli accessori per la saldatura TIG.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

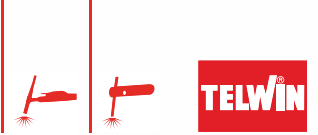
PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

TECHNOLOGY TIG 230 DC



inverter



GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES
(optional)

HIGHER EFFICIENCY

Built-in remote control

Leather cable for high flexibility



STANDARD

4m ST26 742614	
722119	3m AX50
IT 432036	802067

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX ST26 804138 	TIG WELDING KIT 802788 	TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202 	ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123 	TROLLEYS ARCTIC 803059
QUICK GAS CONNECTOR 804208 	TIG TORCH ST26 8m 742616 	REMOTE DEVICE 802810 	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020 	REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017 	AMERICA 803084
					COSMOPOLITAN 803079

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 99

TECHNOLOGY TIG 230 DC



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} / Ø _{MAX} DC	IP	LxWxH	kg
	852055	230 1ph	10 - 220	220 @ 30 %	125	95	36	26	6	4,1	20	86	0,7	1,6 - 4	43 x 17,6 x 34	14,8

EN/ TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys. Features: pulse and EASY pulse operation · TIG regulations: "bi-level", start up/end current, spot welding time, pre/post gas, current up/down slope, balance, square wave frequency · THINSPOT function for quick and precise tack welding · MMA regulations: arc force and hot start · anti-stick device · VRD device · remote control connector · thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. Complete with TIG welding accessories.

IT/ Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF e LIFT) TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe. Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY · regolazioni TIG: "bi-level", corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, pre/post gas, rampa di salita e discesa della corrente, balance, frequenza onda quadra · utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti · regolazioni MMA: arc force e hot start · dispositivo anti-stick · dispositivo VRD · predisposizione per comando a distanza · protezioni termostatica, sovrattensione, sottotensione, sovracorrente. Completa di accessori per la saldatura TIG.